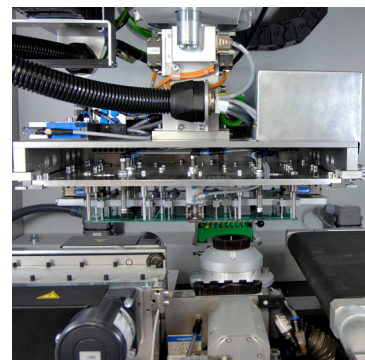
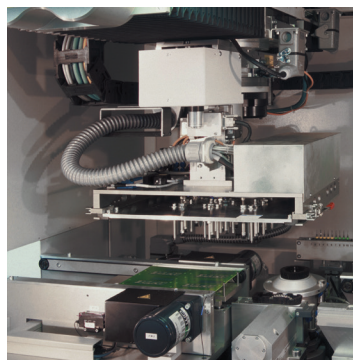
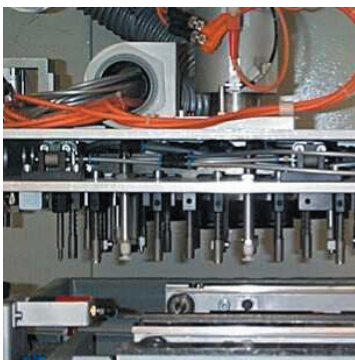


# SpeedRouter Nutzentrennsystem



- Schneller und stressamer Trennprozess
- Linearmotor Technologie
- Stabiler Aluminium-Aufbau auf präzisiertem Granit Untergestell
- Fräserbruch-Erkennung mit automatischem Fräserwechsel
- Maschine mit Fräser und/oder Säge ausrüstbar
- Magazin mit 25 Fräsern bestückbar
- Inline-System
- TS1 HMI



# SpeedRouter Nutzentrennsystem

PCB Spezifikationen	
Arbeitsbereiche (L x B):	Fräsen: (410 x 330 mm) Sägen: (360 x 330 mm)
PCB Breite:	330 mm
PCB Länge:	410 mm
PCB Verhältnis:	0,8 (Länge ≥ 0,8 x Breite)
PCB Dicke:	0,8 - 4 mm
Bauteilhöhe (Oberseite):	30 mm
Bauteilhöhe (Unterseite):	8 mm
PCB Randträger:	2,0 - 4,5 mm
PCB Gewicht:	2,5 kg
Prozess Spezifikationen	
X-Y Antriebe	Linear-Motore für lineare und nichtlineare Bewegungen
Z-Antrieb:	Servomotor
C-Drehachse:	Pneumatik Drehmodul: 0° - 90°
Trenngenauigkeit:	± 0,1 mm
Trenngeschwindigkeit Fräsen:	bis zu 80 mm/sec
Trenngeschwindigkeit Sägen:	bis zu 200 mm/sec
Fräserwechsel:	automatisch
Fräser Durchmesser:	0,8 - 3,1 mm
Sägewechsel:	manuell
Sägewechsel:	0,3 - 0,8 mm (andere auf Anfrage)
Staubabsaugung:	von Leiterplattenunterseite mit externem Industriestaubsauger
Technische Spezifikationen	
Einlaufband:	Doppelgurtband (manuelle Spurbreitenverstellung)
Einlaufhöhe:	940 - 965 mm, SMEMA
Transportrichtung:	L → R, R → L (to be specified at time of order)
Schutzschirm:	ESD sicherer Arbeitsbereich mit Ionisierung
Spannungsversorgung:	3 x 208/400 V AC, 50/60 Hz, 5 kVA
Pressluft:	6 bar, min 100 NL/min, entsprechend DIN ISO 8573 3.4.5
Farbe:	RAL 7035 ESD Sicher
Abmessungen (L x T x H):	1.200 x 1.600 x 1.800 mm
Gewicht:	ca 1.400 kg
Bediener Oberfläche	TS1
Standards:	CE
Optionen	
Doppelgurtbänder, Flachbänder und Shuttle-Systeme für Leiterplatten-Auslauf	
Automatische Spurbreitenverstellung für die Doppelgurtbänder	
Kamera-Systeme zur Programmerstellung und Erkennung von Passermarken	
1D/2D Code-Leser	
Identifikation nutzenspezifischer Komponenten wie Greifer, Werkstückträger oder Zentriereinheiten	
Konverter für die Programmgenerierung aus .dxf-Files oder Gerber-Daten	
Traceability Software (CamX)	
Twin Spindel (Säge und Fräser automatisch umschaltbar)	
Dual Spindel (Parallelbetrieb zweier Frässpindeln)	
NC-gesteuerte C-Achse	

■ IPTE  
Schleifweg 14  
90562 Heroldsberg  
Germany  
Tel: +49 (0)911 7848 0  
Fax: +49 (0)911 7848 204  
Email: info@ipte.com

■ IPTE Vertrieb  
Mehr Informationen über  
unsere Internationale  
Vertriebsorganisation finden  
Sie auf unserer Homepage  
www.ipte.com

WWW.IPTE.COM